



Priming

Emulsão Asfáltica para Imprimação



cbb
ASFALTOS



Matriz da CBB Asfaltos
Curitiba - PR



CBB Asfaltos

Indústria e comércio de produtos e serviços para pavimentação para os diversos setores da economia, garantindo a excelência em produtos e serviços inovadores, através de alta tecnologia que maximize valor para clientes, colaboradores e acionistas

Com sede na cidade de Curitiba e filiais em Apucarana, São José dos Campos (SP), Esteio (RS), e Contagem (MG), dispomos de uma equipe técnica altamente qualificada para apresentar as melhores soluções em pavimentação envolvendo produtos asfálticos.

Os controles tecnológicos dos produtos por nós comercializados são rigorosos e a luz das especificações dos órgãos como DNIT, IBP, ABNT, IPR, resultando num produto de alta tecnologia.

Desvantagens do CM30

Apesar de o CM30 ser a opção clássica para serviços de imprimação, existem vários aspectos negativos em relação ao seu uso. São eles:

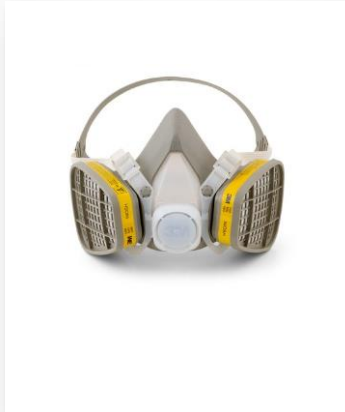


BAIXO PONTO DE FULGOR

O baixo ponto de fulgor (mínimo 38°C) o torna um líquido altamente inflamável.

Classe de Risco:

Classe III
Inflamável



ALTA EMISSÃO DE VOC's

Devido ao fato de o CM30 ser produzido nas refinarias através da diluição do asfalto com querosene, a emissão de vapores orgânicos (VOC's) é alta, o que pode acarretar riscos à saúde de trabalhadores e meio ambiente.



TEMPO DE CURA

O tempo de cura desse ligante asfáltico é relativamente alto: em geral deve-se aguardar 72 horas, para então poder executar outros serviços.

Levando em consideração as desvantagens do CM30 a **CBB Asfaltos** elaborou em seu laboratório central a emulsão asfáltica catiônica para imprimação

PRIMING

Priming

Emulsão Asfáltica Catiônica para Imprimação (EAI) RESOLUÇÃO ANP Nº 39, DE 24-12-2008

Uma emulsão asfáltica catiônica moderna, direcionada para uma visão ambiental onde não há emissão de solventes no meio ambiente e com liberação aos serviços de pavimentação em até 36hr, a Priming é aplicada nos serviços de imprimação de bases granulares.

Aquecida até 60°C no momento do espargimento, realiza uma operação segura e eficiente gerando impermeabilização e coesão as bases granulares.

A taxa de aplicação varia entre 1,0 L/m² a 1,2 L/m².

A Emulsão Asfáltica para Imprimação é uma emulsão asfáltica formulada à base de agentes tensoativos especiais e desenvolvida para substituir o asfalto diluído de petróleo CM-30, tradicionalmente utilizado no Brasil para serviços de imprimação.





Especificação PRIMING

CARACTERÍSTICAS	UNIDADE	MÉTODO DE ENSAIO	LIMITES	
			MÍNIMO	MÁXIMO
Resíduo Asfáltico	% em peso	NBR 14376	45	-
Viscosidade Saybol Furol, 25°C	SSF	NBR 14491	-	90
Peneiramento, retido na peneira 0,84 mm	% em peso	NBR 14393	-	0,10
Desemulsibilidade	% em peso	NBR 6569	-	50
Sedimentação, 5 dias, diferença do resíduo entre topo e fundo	% em peso	NBR 6570	-	5
pH	% em peso	NBR 6299	-	8
Carga da partícula	-	NBR 6567	Positiva	
Solvente destilado	% v/v	NBR 6568	0	15
Ensaio para o resíduo da emulsão obtido pela NBR 14896				
Teor de betume	% em peso	NBR 14855	97	-
Ductilidade a 25°C	cm	NBR 6293	40	-

Benefícios da utilização com a Priming



Redução do tempo de cura

O tempo de cura é reduzido de 72 horas para 24 a 36 horas, dependendo da textura da base e condições climáticas favoráveis.



Redução da emissão de VOCs

Medições mostram que a Priming emite muito menos vapores orgânicos. Resultados de estudos preliminares mostram redução de 40%.



Aumento do ponto de fulgor

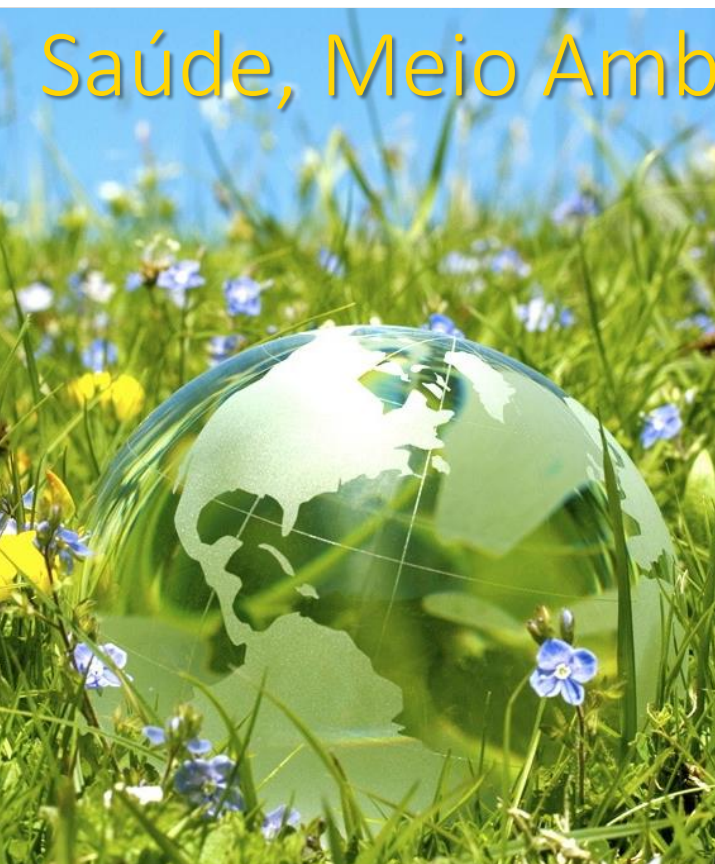
Ensaio de ponto de fulgor em vaso aberto mostram que a emulsão asfáltica entra em ignição somente a temperaturas superiores a 100°C, momento no qual a água é TOTALMENTE evaporada e resta apenas o resíduo asfáltico com diluentes pouco inflamáveis.



Redução de custo

Essa emulsão asfáltica é mais economicamente competitiva em relação ao CM30 em cerca de 6%.

Saúde, Meio Ambiente e Segurança



ARMAZENAMENTO

A tancagem deve ser limpa a cada 6 meses.
Circular o tanque a cada 5 dias não trabalhados
Não deixar lastro no tanque.



UTILIZAÇÃO

Não aquecer o produto.
Manter agregados limpos e
isentos de material argiloso ou
pó aderido.



SEGURANÇA

Os procedimentos descritos na NR15 para manuseio de produtos químicos devem ser observados, os quais incluem ventilação do local de trabalho, proteção da pele, respiratória e ocular. Todas as informações de segurança são fornecidas na FISPQ do produto.





MATRIZ

Curitiba – PR

Rua João Bettega, 3500
Cidade Industrial
Fone: +55 41 3091 2200

FILIAIS

Apucarana – PR

Rodovia do Café
BR 376 – km 352
Parque Industrial – Zona Sul
Fone: +55 43 3423 7177

S. J. dos Campos - SP

Rua das Peonias, 105 – Sala 11
Jardim Motorama
Fone: +55 12 3911 4177

Esteio - RS

Av. Padre Claret, 196 – Sala 301
Centro
Fone: +55 51 3458 3475

Contagem - MG

Rodovia BR 381, 2800 – Sala 10
Parque Riacho das Pedras
Fone: +55 31 3396 2071

Central de Vendas

41 3091 2218
comercial@cbbasfaltos.com.br

www.cbbasfaltos.com.br